

(株)飯島セラミック 2007.4 - 2008.3



所在地：長野県上伊那郡飯島町七久保1115番地

創立：1984年(昭和59年)11月

社長：大島 年治

資本金：80百万円

主要事業：セラミックICパッケージの製造

従業員：482人(2008.3.31現在)

●ごあいさつ



社長 大島年治

弊社は日本特殊陶業(株)グループでセラミックICパッケージの最大生産拠点です。弊社製品の用途は、通信、パソコン、デジタル家電、自動車、医療器具等々の半導体関連で、国内外の幅広いお客様にお使い頂いております。国際的にも重要な問題であるCO₂排出量削減、及び廃棄排出物の最少化、あるいはクリーン化の推進は、弊社従業員一同の共通認識で、日々改善に取り組んでおります。この自然豊かな飯島の地で環境に優しい企業を目指し、継続的な活動を続けていく所存です。

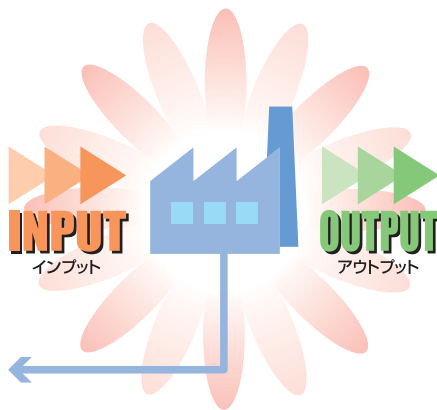
●ISO認証状況



取得年月
■2002年12月
認証機関
■TUVラインランドジャパン
認証書番号
■09 104 8237/5

●マテリアルバランス

エネルギー	購入電力	2,473万KWH
	LPG	150万Kg
	ガソリン	6KL
	軽油	0.6KL
紙	コピー紙	26トン
	その他の材料・補助材料	
プラスチック材料	プラスチック材料	49トン
	化学物質	1,840トン
	油類	13トン
	その他材料	36トン
	その他ガス	882トン
水	上水	29,519トン
	井水	118,788トン
	リサイクル水	146,390トン



使用エネルギーによるCO ₂ 排出量	生産	12,670トン
	輸送	15.1トン
PRTR対象物質排出量	大気	72.9トン
	水域	0.001トン
廃棄物	有効利用量	1,040トン
	埋立・焼却量	10.8トン
排水	排水	107,298トン
容器・包装材料	プラスチック類	153トン
	紙類	2トン
	ダンボール	20.7トン

●環境データ 調査期間：2007年4月～2008年3月

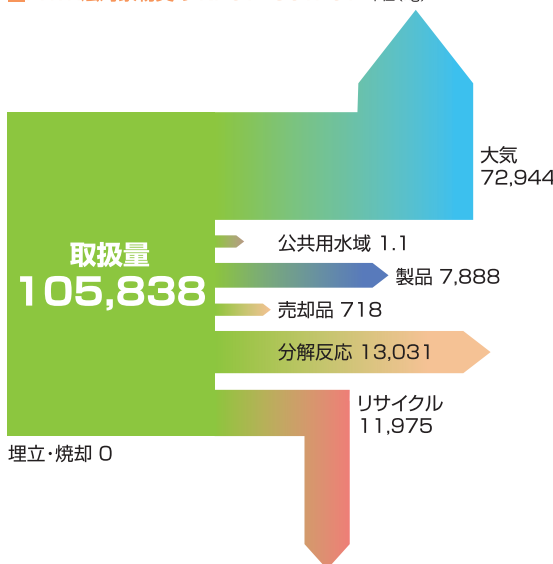
■PRTR

政令No.	対象化学物質名〔報告対象物質〕	取扱量	排出量			除去処理 分解反応	廃棄物移動量	
			大気	公共用水	土壌		埋立・焼却	有効利用(リサイクル)
63	キシレン	6,318.2	4,228.0				2,090.2	
68	クロム及び3価クロム化合物	2,798.0					1,244.9	
108	無機シアン化合物	3,901.8		1.1	134.3		3,048.0	
227	トルエン	68,715.8	68,715.8					
230	鉛及びその化合物	3,507.1					610.1	
231	ニッケル	2,137.8						
232	ニッケル化合物	2,439.8					2,439.8	
270	フタル酸ジ-n-ブチル	14,749.6			12,896.9		1,852.7	
346	モリブデン及びその化合物	1,269.8					689.2	

■大気・排水・騒音

項目	種類	単位	法規制値	自主基準値	平均	MAX	
大気	ばいじん	(mg/Nm ³)	冷温水発生機(FGL)	100	100	<5	<5
			冷温水発生機(FGDL)				
	NOx	(ppm)	焼成炉 YA-5.6	250	250	<5	<5
			焼成炉 YA-7.8				
			冷温水発生機(FGL)	150	150	29	33
			冷温水発生機(FGDL)			34.5	36
排水	pH	—	5.8~8.6	6.0~8.0	7.3	7.5	
	BOD	(mg/L)	30	25	1.73	3.1	
	COD	(mg/L)	30	30	4.27	8.6	
	SS	(mg/L)	50	10	4.17	8	
	フェノール類	(mg/L)	5	5	0.02	0.02	
	n-ヘキサン	(mg/L)	5	5	<1	<1	
	銅	(mg/L)	2	2	0.04	0.06	
	亜鉛	(mg/L)	3	3	<0.05	<0.05	
	大腸菌	(個/cm ³)	3000	3000	58.3	130	
	シアン	(mg/L)	0.5	0.2	<0.01	<0.01	
	鉛	(mg/L)	0.1	0.1	0.006	0.007	
	ホウ素	(mg/L)	50	50	1.35	2.6	
	フッ素	(mg/L)	15	15	0.53	0.8	
	アンモニア	(mg/L)	500	500	10.2	11	
騒音	朝方	(dB)	65	65	43.0	43.0	
	昼間	(dB)	65	65	48.5	48.5	
	夕方	(dB)	65	65	49.2	49.2	
	夜間	(dB)	55	55	48.7	48.7	

■PRTR法対象物質のINPUT-OUTPUT 単位(kg)



●環境の目的・目標と実績


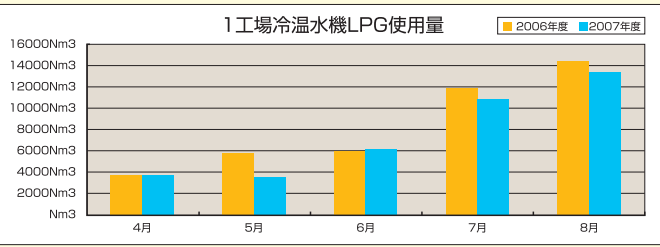
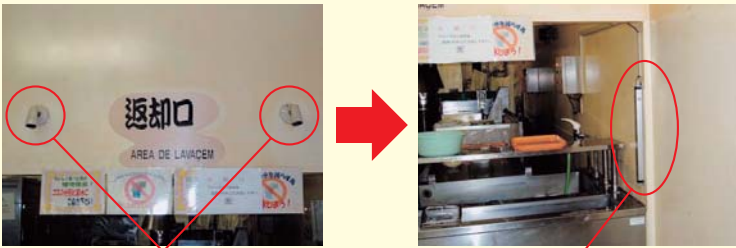
■2007年度環境取り組み

取り組み項目	管理項目(目的・目標)	2007年度実績	実績評価【達成度】
温室効果ガス排出量の削減	温室効果ガス排出量削減 350t/年	395.9t削減	🌸
廃棄物のゼロエミッション 廃棄物排出量の削減	有効利用率98%以上 廃棄物排出量の削減 100t/年	有効利用率 99.0% 114.3t/年削減	🌸
水資源の有効利用	水使用量の削減 2250m ³ /年	2351.8m ³ /年削減	🌸
自然保護と社会貢献の推進	環境ピクニック参加(天竜川の河川清掃) 工場周辺の清掃活動実施 2回/年	2007年5月20日 2007年7月9日、11月16日	🌸
エコマインドに溢れる従業員の育成	第4回 飯島環境大会 開催	2007年7月19日	🌸

■2008年度主な目的・目標

取り組み項目	管理項目(目的・目標)
温室効果ガス排出量の削減	温室効果ガス排出量削減 288t/年
廃棄物排出量の削減	廃棄物排出量の削減 16t/年
水資源の有効利用	水使用量の削減 1956m ³ /年
自然保護と社会貢献の推進	環境ピクニック参加(天竜川の河川清掃) 工場周辺の清掃活動実施 2回/年
エコマインドに溢れる従業員の育成	第5回 飯島環境大会 7月開催

●2007年度 主な環境取り組み概要

<p>CO₂排出量の削減</p> <p>第1工場屋根 断熱塗料塗布による省エネ (屋根の断熱により空調用冷水機 LPG使用量を低減) 43.5t削減</p>		<p>1工場冷水機LPG使用量</p> 
<p>水使用量削減</p> <p>厨房用温水・水削減 240m³削減</p>	<p>人感型センサーをエリア型センサーに変更する事により、光線を横切った時のみ流水するようにして、無駄に流れる水を削減した。</p>	
<p>廃棄物削減 62.4t削減</p>	<p>Ni-Bメッキライン統合によるメッキ廃液削減</p>	

●地域清掃活動



年月日	人数	活動
2007年 5月20日	38名	環境ピクニック参加(天竜川の河川清掃)
2007年 7月 9日	16名	工場周辺道路沿線の清掃活動実施
2007年 11月16日	14名	工場周辺道路沿線の清掃活動実施

●法規制遵守状況

法規制違反、罰金、訴訟の件数	0
利害関係者からの要求の件数	0