

所在地 : 岐阜県可児市坂戸884-1
 創立 : 1984年(昭和59年)6月
 社長 : 横井 文夫
 資本金 : 80百万円
 主要事業 : セラミックICパッケージ、
 自動車センサ部品の製造
 従業員 : 251名(2008.3.31)



代表者の緒言 社長 横井文夫

当社は日本特殊陶業グループの一員として、半導体関連と自動車関連のセラミック部品の製造に携わっております。
 緑豊かな田園地帯と住宅地、商業地域が隣接する中、環境方針に基づく環境計画を策定し、地球環境と地域社会に対し、企業責任と貢献を果たし、継続的に総員参加で知恵を出し合い環境改善活動に取り組んでいきます。
 緊急事態発生時を想定し、予防処置と教育訓練により環境汚染を最小限に食い止めることに努めます。



ISO認証状況



取得年月 : 2002年12月
 認証機関 : TUVラインランドジャパン
 登録認証書番号 : 09 104 8237/7

エネルギー	購入電力	887	万KWH
	LPG	36	万Kg
	ガソリン	1	KL
	軽油	4	KL
紙	コピー紙	1	トン
	紙類(コピー紙を除く)	1	トン
その他の材料・補助材料	ガス類	400	トン
	プラスチック材料	5	トン
	化学物質	29	トン
	油類	1	トン
水	上水	12,551	トン

使用エネルギー 生産 4,038 トン
 によるCO₂排出量 輸送 15 トン

PRTR法対象物質 大気 2 トン
 排出量

届出対象(取扱量1トン以上)となった物質について記載しています。

廃棄物 リサイクル 73 トン
 埋立・廃却 1 トン

排水 12,551 トン

環境データ(調査期間:2007年4月~2008年3月)

PRTR

政令	対象化学物質名 (報告対象物質)	取扱量	排出量			除去処理量	廃棄物移動量	
			大気	公共用水域	土壌	分解反応	埋立・焼却	有効利用 (リサイクル)
40	エチルベンゼン	1,252	1,252					
63	キシレン	1,412	1,412					
270	フタル酸ジ-n-ブチル	3,016				1,450		1,566

大気・排水・騒音

項目	種類	単位	法規制値	自主規制値	平均	MAX
大気	ばいじん	(mg/Nm ³)	100	90	<7.0	<7.0
	Nox	(ppm)	150	135	53	53
排水 (公共用水域)	ph		5.8~8.6	5.9~8.5	7.1	7.1
	SS	(mg/L)	200	180	4.0	4.0
	BOD	(mg/L)	160	144	26.0	26.0
	n-ヘキサ	(mg/L)	5	4.5	1.0	1.0
騒音	朝方	(dB)	50	50	47.9	52.0
	昼間	(dB)	60	60	47.7	50.0
	夕方	(dB)	50	50	48.8	51.0
	夜間	(dB)	45	45	46.8	51.0

法規制遵守状況 (2007年度)

法規制違反、罰金、訴訟の件数 : 0
 利害関係者からの要求の件数 : 0



1 騒音データは、2007年11月度、防音壁の設置、敷地拡大により、規制値内となりました。(敷地拡大2008年3月)

2008年度主な目的・目標

マネジメント	環境関連事故、環境苦情件数ゼロ 環境法規制違反件数ゼロ 騒音規制値の遵守	ファクトリー/ オフィス	環境負荷物質の管理 ・キシレンの代替品の検討
ファクトリー/ オフィス	温室効果ガスの削減 ・166トン/年の削減 廃棄物排出量の削減 ・6.3トン/年の削減 水使用量の削減 ・107m ³ /年の削減	プロダクト	ハザードランク禁止物質の不使用 効率的な物流システムの構築
		コミュニケーション	工場周辺の清掃活動実施 2回/年 可児市主催の清掃活動に参加 1回/年


2007年度環境の目的・目標と実績

取り組み項目	管理項目(目的・目標)	2007年度の実績	実績評価
キシレン代替化の検討	キシレン代替品の評価検討中	検討したが代替品なし	
CO ₂ 排出量の削減	71トン/年CO ₂ 排出量の削減	54トンCO ₂ 削減	
上水使用量の削減	280 m ³ /年の削減	388 m ³ /年削減	
廃棄物の削減	2.8トン/年削減	5.8トン/年削減	
工場周辺の清掃活動	年間2回予定(6月,11月)	2007.12/19・2008.3/31に実施	
地域社会の環境保全	可児市主催の清掃活動に参加 1回/年	2008.2/16に実施	
騒音防止対策	工場周辺の環境を損なわないように 地区の規制値を守る	防音壁の設置、敷地拡大により、 改善され規制値内となりました	

2007年度 主な環境取り組み概要

CO ₂ 排出量削減	1F冷凍機4号機更新による電力量削減 受電設備更新による電力量削減
上水使用量の削減	冷水、冷却水ポンプ更新による上水使用量削減 蛇口シャワーノズル化による上水使用量削減
廃棄物の削減	研磨汚泥処理装置導入による廃棄物量削減
可児川清掃活動	

地域清掃活動

	2007年12月19日	18名	工場周辺の清掃活動
	2008年 3月31日	114名	工場周辺の清掃活動
	2008年 2月16日	12名	可児市環境フェスタ イベント(可児川の清掃)

お問い合わせ先

総務部

TEL 0574-63-2511